



Compact Biomasse-Heizanlagen

49 kW – 800 kW

für Biomasse-Brennstoffe aller Klassen

Komplettlösung

- Feuerung und Heizkessel
- elektronische Steuerung
- vollautomatische Brennstoffzuführung, Zündung, Entaschung
- Abgas-Reinigungsanlage



ÖKOTHERM® - Compactanlagen

Typ	Leistung (kW)	Länge (m)	Breite (m)	Höhe (m)
C0	49	1,30	0,85	1,40
C1	88	1,67	0,99	1,50
C1L	120	2,10	0,99	1,50
C2	180	2,58	1,24	1,85
C3	275	3,20	1,43	1,98
C4	450	3,70	1,68	2,10
C5	600	4,10	2,15	2,70
C6	800	5,50	2,15	2,70



Heu-/Graspellets



Hackschnitzel



Dinkelspelzen



Miscanthus



Rapskuchen



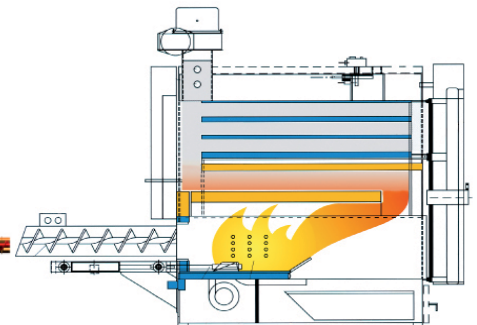
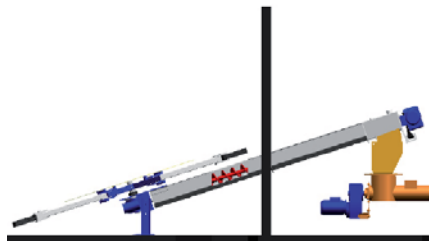
Grassamen-Abfälle

Brennstoffe

- Miscanthus
- Stroh-, Heupellets
- Getreidekörner, Spelzen
- Press-Rückstände, Trester
- Holzhackschnitzel, Holzpellets
- Pellets aus Pferde-Einstreu
- Raps, Rapskuchen
- Gärreste aus Biogasanlagen

Einsatzgebiete

- Industrie- und Wohnanlagen
- Landwirtschaftsbetriebe
- Hotels, Altenheime, Hallenbäder
- Öffentliche Gebäude, Schulen
- 'Energiedörfer'
- Biogasanlagen



Ihre Vorteile

- Keine Abhängigkeit von einem spezifischen Brennstoff
- Kein Anbacken von Schlacke in der Feuerung
- Optimales Abbrandverhalten
- Niedrige Abgasemissionen
- Genehmigungsfähigkeit nach 1. und 4. BImSchV (TA-Luft)
- Abgasgeführte Steuerungs- und Regelungstechnik mit integrierter Leistungsanpassung (Lambda-Regelung)
- Über 20-jährige positive Betriebserfahrungen mit halmgutartigen Biomasse-Brennstoffen

